

ДАТА: 22.02.2023

PE-W 85# 85#WHITE PE FILM/ACRYLIC W05/WHITE GLASSINE

Лицевой слой

Белая полиэтиленовая пленка PE 85 с коронной обработкой поверхности для высококачественных этикеток

Лицевой слой			
Толщина	82 +/- 3	μ	ISO 534
Плотность	82 +/- 3	г/м ²	ISO 536

Подложка

Белая, суперкаландрированная, силиконизированная с одной стороны бумага.

Подложка			
Толщина	52 +/- 5	μ	ISO 534
Плотность	60 +/- 3	г/м ²	ISO 536

Клеящий слой

Постоянный универсальный акриловый адгезив общего назначения.

Параметры материала

Параметры материала		
Общая толщина материал:	142 μ +/- 10%	ISO 534
Общая плотность	160 г/м ² +/- 10%	ISO 536
Начальная липкость	8 N/25 mm	FTM 9
Окончательная адгезия 90°, стекло	8 N/25 mm	FTM 2
Минимальная температура аппликации	8°C	
Диапазон рабочих температур	от -10 °C до +60 °C	
Хранение	Температура	20 °C - 25 °C
	Влажность	40-50%

Срок хранения - 1 год, при соблюдении условий хранения.

Условия хранения.

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течении одного года с даты изготовления, при условиях хранения, (20°-25°C, относительная влажность 40- 50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности. Избегайте попадание на материал прямых солнечных лучей и хранения в плохо вентилируемом помещении, контакта с пластификатами, маслами, растворителями, клеями, водой и другими химическими веществами.

PE-W 85# 85#WHITE PE FILM/ACRYLIC W05/WHITE GLASSINE



Лицевой материал	
Адгезив	
Подложка	

Применение и использование

Материал обладает отличной мягкостью и растяжимостью и ориентирован на рынок товаров личной гигиены, косметики. Благодаря высокой гибкости и пластичности, материал подходит для маркировки гибких, сжимаемых бутылей и контейнеров иных форм. Прекрасно подходит для рекламных этикеток на флаконы с шампунями, гелями, а так же бытовую химию.

Печать и отделка

Материал имеет коронную обработку поверхности. Дополнительное коронирование поверхности перед печатью обеспечивает отличную печать и адгезию краски при использовании традиционных методов печати, включая флексографическую печать УФ красками. Материал может быть запечатан термотрансферным способом печати, при условии предварительного подбора настроек печати и расходных материалов. Использование острого угла заточки режущей кромки высечного штампа строго необходимо. Рекомендуется контролировать температуру печати для избежания перегрева материала и его деформации. В процессе изготовления этикеток следует обеспечить минимально-необходимое натяжение материала в машине.

Офис

Москва

+7 (495) 935-85-56

www.artmark.org
zakaz@artmark.ru

115054, Россия,
г. Москва, Стремянный пер., д. 23/19,

Филиалы

Ростов-на-Дону
Флексо Дон

+7 (863) 203-77-91

www.flexodon.ru
info@flexodon.ru

Ростовская область, Мясниковский
р-н, 1-й км автодороги
Ростов-Новошахтинск, участок №6/11

Санкт-Петербург
Артмарк Северо-Запад

+7 (812) 320-43-89

www.artmark.org
info@artmark-nw.ru

г. Санкт-Петербург, г. Колпино,
Ижорский завод, д. 39 лит. БУ

Екатеринбург
Артмарк Северо-Запад

+7 (922) 164-49-42

www.artmark.org
e.fedorova@artmark-nw.ru

Свердловская область, Сысертьский
район, Большой Исток,
Парковая ул., 2, строение «Д»

Новосибирск
Артмарк Сибирь

+7 (383) 373-43-19

www.artmark.org
zakaz@artmarksibir.ru

Новосибирская область,
рабочий поселок Кольцово,
Векторное шоссе, д. 19/1, офис № 6