

ДАТА: 09.03.2023

YLTM(H)(65A1) THERMAL SYNTHETIC FILM 75 #/ H65A1/ WHITE GLASSINE

Лицевой слой

Матовая белая полипропиленовая пленка со специальным термочувствительным покрытием поверхности с топ покрытием, стойкая к влаге, пластификаторам, маслам и негативным факторам.

Лицевой слой			
Толщина	72 +/- 4	μ	ISO 534
Плотность	56 +/- 3	г/М ²	ISO 536

Подложка

Белая, суперкаландрированная, силиконизированная с одной стороны бумага.

Подложка			
Толщина	51 +/- 5	μ	ISO 534
Плотность	58 +/- 3	г/М ²	ISO 536

Клеящий слой

Постоянный универсальный каучуковый адгезив - расплав (Hot-melt) общего назначения.

Параметры материала

Параметры материала			
Общая толщина материал:	138 μ +/- 10%		ISO 534
Общая плотность	132 г/М ² +/- 10%		ISO 536
Начальная липкость	15 N/25 mm		FTM 9
Окончательная адгезия 90°, стекло	12 N/25 mm		FTM 2
Минимальная температура аппликации	-10°C		
Диапазон рабочих температур	от -20 ° C до +60 ° C		
Хранение	Температура	20 °C - 25 °C	
	Влажность	40-50%	

Срок хранения - 1 год, при соблюдении условий хранения.

Условия хранения.

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течении одного года с даты изготовления, при условиях хранения, (20°-25°C, относительная влажность 40- 50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности. Избегайте попадание на материал прямых солнечных лучей и хранения в плохо вентилируемом помещении, контакта с пластификатами, маслами, растворителями, клеями, водой и другими химическими веществами.

YLTM(H)(65A1) THERMAL SYNTHETIC FILM 75 #/ H65A1/ WHITE GLASSINE



Лицевой материал	
Адгезив	
Подложка	

Применение и использование

Матовая полипропиленовая пленка (PP) со специальным термочувствительным покрытием поверхности, защищенная топ покрытием, для прямой термопечати. Материал обладает хорошей прочностью на разрыв и высокой стойкостью к воздействию негативных факторов, включая стойкость к влажности, воздействию масел, пластификаторов, алкоголя и УФ света. Благодаря универсальному каучуковому клею материал идеально подходит для этикеток на охлажденные товары и работе в условиях высокой влажности.

Печать и отделка

Материал имеет высококачественное специальное матовое покрытие поверхности, которое обеспечивает отличную печать и адгезию краски при использовании традиционных методов печати, включая флексографическую печать УФ красками. Очень высокое качество прямой термопечати при условии предварительного подбора настроек принтера. Матовая поверхность имеет склонность к загрязнению при несоответствующем обращении (пыль, грязь при печати). Использование острого угла заточки режущей кромки высечного штампа строго необходимо. Рекомендуется контролировать температуру (не более 50 градусов) печати для избежания перегрева материала и его почернения. В процессе изготовления этикеток следует обеспечить минимально необходимое натяжение материала в машине.

Офис

Москва

+7 (495) 935-85-56

www.artmark.org
zakaz@artmark.ru

115054, Россия,
г. Москва, Стремянный пер., д. 23/19,

Филиалы

Ростов-на-Дону
Флексо Дон

+7 (863) 203-77-91

www.flexodon.ru
info@flexodon.ru

Ростовская область, Мясниковский
р-н, 1-й км автодороги
Ростов-Новошахтинск, участок №6/11

Санкт-Петербург
Артмарк Северо-Запад

+7 (812) 320-43-89

www.artmark.org
info@artmark-nw.ru

г. Санкт-Петербург, г. Колпино,
Ижорский завод, д. 39 лит. БУ

Екатеринбург
Артмарк Северо-Запад

+7 (922) 164-49-42

www.artmark.org
e.fedorova@artmark-nw.ru

Свердловская область, Сысертьский
район, Большой Исток,
Парковая ул., 2, строение «Д»

Новосибирск
Артмарк Сибирь

+7 (383) 373-43-19

www.artmark.org
zakaz@artmarksibir.ru

Новосибирская область,
рабочий поселок Кольцово,
Векторное шоссе, д. 19/1, офис № 6