

ДАТА: 22.02.2023

RPW9026 PP WHITE FILM 90#(TC)/R226/WHITE GLASSINE

Лицевой слой

Толстая глянцевая белая двуосноориентированная полипропиленовая (PP) пленка 90 мкм с ТОП покрытием

Лицевой слой			
Толщина	90 +/- 3	μ	ISO 534
Плотность	82 +/- 4	г/М ²	ISO 536

Подложка

Белая, суперкаландрированная, силиконизированная с одной стороны бумага.

Подложка			
Толщина	51 +/- 5	μ	ISO 534
Плотность	58 +/- 5	г/М ²	ISO 536

Клеящий слой

Специальный съемный акриловый адгезив

Параметры материала

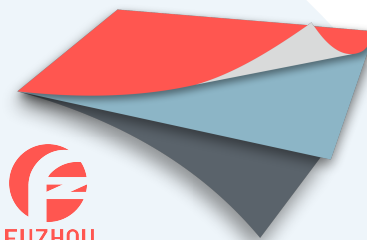
Окончательная адгезия 90°, стекло	4 - 8 Н/25 мм	FTM 2
Минимальная температура аппликации	10°C	
Диапазон рабочих температур	от -20 °С до + 60° С	
Хранение	Температура	20 °С - 25 °С
	Влажность	40-50%

Срок хранения - 1 год, при соблюдении условий хранения.

Условия хранения.

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течении одного года с даты изготовления, при условиях хранения, (20°-25°С, относительная влажность 40- 50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности. Избегайте попадание на материал прямых солнечных лучей и хранения в плохо вентилируемом помещении, контакта с пластификатами, маслами, растворителями, клеями, водой и другими химическими веществами.

RPW9026 PP WHITE FILM 90#(TC)/R226/WHITE GLASSINE



Лицевой материал	
Адгезив	
Подложка	

Применение и использование

Материал применяется в тех случаях, когда требуется многократное удаление этикетки с поверхности. Материал специально разработан для изготовления этикеток - клапанов для упаковок влажных салфеток. Может применяться на различном типе упаковок, стекле, PP, крашенном металле и других материалах. Из-за разницы в обработке и составе поверхности наклеивания, а так же в составе пропитки, некоторые компоненты могут вступать в реакцию с клеем и вызывать изменение вязкости, поэтому рекомендуется провести тестирование перед использованием. Избегайте продолжительной высокой температуры, высокой влажности и прямых солнечных лучей. Вышеуказанные типичные технические данные даны на основе результатов экспериментальных испытаний (только для справки). Рекомендуется предварительное полномасштабное тестирование готовой этикетки в реальных условиях.

Печать и отделка

Специальное топ покрытие позволяет использовать любые традиционные способы печати. Рекомендуется использовать острый высечной инструмент и избегать перегрева материала а так же внимательно контролировать намотку, для избежания перетягивания материала

Офис

Москва

+7 (495) 935-85-56

www.artmark.org
zakaz@artmark.ru

115054, Россия,
г. Москва, Стремянный пер., д. 23/19,

Филиалы

Ростов-на-Дону
Флексо Дон

+7 (863) 203-77-91

www.flexodon.ru
info@flexodon.ru

Ростовская область, Мясниковский
р-н, 1-й км автодороги
Ростов-Новошахтинск, участок №6/11

Санкт-Петербург
Артмарк Северо-Запад

+7 (812) 320-43-89

www.artmark.org
info@artmark-nw.ru

г. Санкт-Петербург, г. Колпино,
Ижорский завод, д. 39 лит. БУ

Екатеринбург
Артмарк Северо-Запад

+7 (922) 164-49-42

www.artmark.org
e.fedorova@artmark-nw.ru

Свердловская область, Сысертьский
район, Большой Исток,
Парковая ул., 2, строение «Д»

Новосибирск
Артмарк Сибирь

+7 (383) 373-43-19

www.artmark.org
zakaz@artmarksibir.ru

Новосибирская область,
рабочий поселок Кольцово,
Векторное шоссе, д. 19/1, офис № 6