

ДАТА: 22.02.2023

AL-A(60H)(LTA) ART PAPER ALUMINIUM FOIL PAPER/ TYRE ADHESIVE/WHITE GLASSINE

Лицевой слой

Белая полуглянцевая чистоцеллюлозная бумага для печати с алюминиевым барьерным слоем со стороны адгезива

Лицевой слой			
Толщина	80 +/- 5	μ	ISO 534
Плотность	105 +/- 5	г/м ²	ISO 536

Подложка

Белая, суперкаландрированная, силиконизированная с одной стороны бумага.

Подложка			
Толщина	72 +/- 3	μ	ISO 534
Плотность	72 +/- 3	г/м ²	ISO 536

Клеящий слой

Постоянный высоковязкий каучуковый адгезив – расплав с увеличенным (50 грамм) наносом для наклейки на очень неровные поверхности

Параметры материала

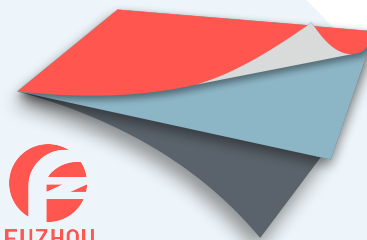
Параметры материала			
Общая толщина материал:	202 μ +/- 10%		ISO 534
Общая плотность	227 г/м ² +/- 10%		ISO 536
Начальная липкость	22 N/25 mm		FTM 9
Окончательная адгезия 90°, стекло	20 N/25 mm		FTM 2
Минимальная температура аппликации	-10 °C		
Диапазон рабочих температур	от -20 °C до +60 °C		
Хранение	Температура	20 °C - 25 °C	
	Влажность	40-50%	

Срок хранения - 1 год, при соблюдении условий хранения.

Условия хранения.

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течении одного года с даты изготовления, при условиях хранения, (20°-25°С, относительная влажность 40- 50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности. Избегайте попадание на материал прямых солнечных лучей и хранения в плохо вентилируемом помещении, контакта с пластификатами, маслами, растворителями, клеями, водой и другими химическими веществами.

AL-A(60H)(LT) ART PAPER ALUMINIUM FOIL PAPER/ TYRE ADHESIVE/WHITE GLASSINE



Лицевой материал	
Адгезив	
Подложка	

Применение и использование

Бумажный материал специально разработан для очень неровных поверхностей, в том числе этикетирования шин. Уникальная формула адгезива позволяет использовать его на очень неровных и неполярных поверхностях, специальный барьерный слой алюминиевой фольги со стороны адгезива отлично предохраняет бумагу и изображение от проникновения адгезива на лицевую сторону.

Печать и отделка

Материал пригоден для всех традиционных способов печати. Возможно использование термотрансферной печати при условии подбора риббона. В связи с высоким наносом адгезива требуется соблюдать осторожность с высечкой и внимательно контролировать температуру и давление при печати и хранении материала. Рекомендуется использование острого высечного инструмента. Необходимо обеспечивать минимально возможную намотку материала для минимизации выдавливания адгезива.

Офис

Москва

+7 (495) 935-85-56

www.artmark.org
zakaz@artmark.ru

115054, Россия,
г. Москва, Стремянный пер., д. 23/19,

Филиалы

Ростов-на-Дону
Флексо Дон

+7 (863) 203-77-91

www.flexodon.ru
info@flexodon.ru

Ростовская область, Мясниковский
р-н, 1-й км автодороги
Ростов-Новошахтинск, участок №6/11

Санкт-Петербург
Артмарк Северо-Запад

+7 (812) 320-43-89

www.artmark.org
info@artmark-nw.ru

г. Санкт-Петербург, г. Колпино,
Ижорский завод, д. 39 лит. БУ

Екатеринбург
Артмарк Северо-Запад

+7 (922) 164-49-42

www.artmark.org
e.fedorova@artmark-nw.ru

Свердловская область, Сысертьский
район, Большой Исток,
Парковая ул., 2, строение «Д»

Новосибирск
Артмарк Сибирь

+7 (383) 373-43-19

www.artmark.org
zakaz@artmarksibir.ru

Новосибирская область,
рабочий поселок Кольцово,
Векторное шоссе, д. 19/1, офис № 6