

ДАТА: 22.03.2023

AL-HT SEMI GLOSS PAPER A / AW01/ DOUBLE WHITE GLASSINE

Лицевой слой

Белая высококачественная полуглянцевая бумага для печати

Лицевой слой			
Толщина	70 +/- 4	μ	ISO 534
Плотность	80 +/- 4	г/м ²	ISO 536

Подложка

Двойная белая суперкаландрированная силиконизированная подложка

Подложка			
Толщина	51 +/- 5	μ	ISO 534
Плотность	58 +/- 3	г/м ²	ISO 536

Клеящий слой

Стандартной постоянной прозрачный акриловый адгезив для широкого круга применений

Параметры материала

Параметры материала		
Общая толщина материал:	189 μ +/- 10%	ISO 534
Общая плотность	214 г/м ² +/- 10%	ISO 536
Начальная липкость	12 N/25 mm	FTM 9
Окончательная адгезия 90°, стекло	8 N/25 mm	FTM 2
Минимальная температура аппликации	8°C	
Диапазон рабочих температур	от -20 °C до +60 °C	
Хранение	Температура	20 °C - 25 °C
	Влажность	40-50%

Срок хранения - 1 год, при соблюдении условий хранения.

Условия хранения.

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течении одного года с даты изготовления, при условиях хранения, (20°-25°C, относительная влажность 40- 50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности. Избегайте попадание на материал прямых солнечных лучей и хранения в плохо вентилируемом помещении, контакта с пластификатами, маслами, растворителями, клеями, водой и другими химическими веществами.

AL-HT SEMI GLOSS PAPER A / AW01/ DOUBLE WHITE GLASSINE



БУМАГА	
АДГЕЗИВ	
ПОДЛОЖКА	
АДГЕЗИВ	
ПОДЛОЖКА	

Применение и использование

Специальная многослойная конструкция. Бумажный лицевой слой с двойной подложкой. Материал позволяет наклеить этикетку, с возможностью в последующем снять всю или часть этикетки и переклеить на другую поверхность. Применяется для логистики, фармацевтики, инвентаризации, для изготовления купонной или рекламных этикеток и т.д.

Печать и отделка

Лицевой слой прекрасно подходит для всех традиционных способов печати. Материал предназначен для высококачественной полноцветной печати, а так же может запечатываться термотрансферным способом при условии подбора параметров печати и риббона. Рекомендуется использование высечного инструмента с острой режущей кромкой. Для улучшения тиражестойкости рекомендуется специальная обработка высечных линеек. Материал подходит как для ручной наклейки, так и для автоматического этикетирования.

Офис

Москва

+7 (495) 935-85-56

www.artmark.org
zakaz@artmark.ru

115054, Россия,
г. Москва, Стремянный пер., д. 23/19,

Филиалы

Ростов-на-Дону
Флексо Дон

+7 (863) 203-77-91

www.flexodon.ru
info@flexodon.ru

Ростовская область, Мясниковский
р-н, 1-й км автодороги
Ростов-Новошахтинск, участок №6/11

Санкт-Петербург
Артмарк Северо-Запад

+7 (812) 320-43-89

www.artmark.org
info@artmark-nw.ru

г. Санкт-Петербург, г. Колпино,
Ижорский завод, д. 39 лит. БУ

Екатеринбург
Артмарк Северо-Запад

+7 (922) 164-49-42

www.artmark.org
e.fedorova@artmark-nw.ru

Свердловская область, Сысертьский
район, Большой Исток,
Парковая ул., 2, строение «Д»

Новосибирск
Артмарк Сибирь

+7 (383) 373-43-19

www.artmark.org
zakaz@artmarksibir.ru

Новосибирская область,
рабочий поселок Кольцово,
Векторное шоссе, д. 19/1, офис № 6